



Telefon: 0800-1-827-487
Email: pigpost@newpig.com

PRODUKT-DATENBLATT

Produktnummer	: PAK970
Artikelbezeichnung	: PIG® Tragbarer Flüssigkeitsfänger
Inhalt / Packung	: je 1
Abmessung	: 2,1 m dia x 30,5 cm H
Tragfähigkeit	: 946,3 L
Zusammenstellung	: 0,7 mm PVC-beschichteter Polyester

Eigenschaften /Vorteile

- Das tragbare PIG Auffangbecken ist ein kostengünstiger Auffangbehälter für geplatzte Hydraulikleitungen, undichte Behälter oder bei der Dekontamination
- Zur Wiederverwendung nach dem Gebrauch dekontaminieren
- Hochfester vinylbeschichteter Polyester ist beständiger gegen Risse und Durchstiche
- Das geschmeidige Material lässt sich zur Aufbewahrung leicht zusammenfalten
- Bei Nichtgebrauch Aufbewahrungsbeutel (PAK929-PAK932) für die Lagerung verwenden